

Letzte Aktualisierung: Juli 2018

Kohlenwasserstoff-Kältemittel in Kälteanlagen

1 Einführung

Die Weltgemeinschaft hat mit dem Pariser Abkommen und der in Kigali vereinbarten Änderung des Montrealer Protokolls einen weiteren wichtigen Schritt in Richtung der Reduzierung der durch menschliche Aktivitäten verursachten CO₂-Emissionen getan, um unseren Planeten für künftige Generationen zu erhalten. Die weltweite schrittweise Beschränkung (Phase-down) der Verwendung von Fluorkohlenwasserstoffen (FKW) in der Kältebranche trägt entscheidend zu den internationalen Klimaschutzbestrebungen bei. Die neueste Version der F-Gas-Verordnung der EU sieht in den nächsten Jahren ein Verbot bestimmter Kältemittel mit hohem Treibhauspotenzial (Global Warming Potential, GWP) für mehrere Anwendungen vor. Der Phase-down wird die verfügbaren Mengen an FKW-Kältemitteln auf dem Markt erheblich begrenzen.

Andere Bereiche werden diesem Trend folgen. Zum Beispiel hat Kanada FKW-Vorschriften veröffentlicht, in denen für bestimmte Anwendungen und Zeitpunkte ein GWP-Grenzwert vorgeschrieben ist. In den USA, auch wenn die EPA Regeln zu diesem Thema vorerst aufgehoben wurden, wird Kalifornien noch 2018 endgültige Regeln für den Abbau von Stoffen mit hohem GWP veröffentlichen. All diese Entwicklungen weisen in eine ähnliche Richtung: Sie geben den Anstoß, das GWP der eingesetzten Kältemittel zu senken, ohne Kompromisse in Bezug auf die indirekten CO₂-Emissionen während der Lebensdauer der Anlage einzugehen.

KW haben sich in verschiedenen Anwendungen als geeignete Kältemittel bewährt – in Bezug auf die Thermodynamik, Zuverlässigkeit und Sicherheit. ASERCOM-Mitgliedsunternehmen haben Erfahrungen mit dem Einsatz dieser Kältemittel in verschiedenen Bereichen gesammelt und arbeiten an der Standardisierung, um Geräte- und Anlagenherstellern die sichere Verwendung von KW als Kältemittel zu ermöglichen.

Dieses Dokument konzentriert sich auf Anwendungen in europäischen Ländern, in denen einheitliche Standards für brennbare Kältemittel verwendet werden, mit Ausnahme einiger lokaler Besonderheiten.

Die Europäische Kommission hat festgestellt, dass aktuell geltende Sicherheitsnormen nur begrenzte Regeln für die Verwendung von brennbaren Kältemitteln mit niedrigem GWP enthalten. Auf Grundlage der Ergebnisse dieses Berichts beauftragte die Europäische Kommission die Normungsgremien CEN und CENELEC damit, die Aktualisierung der einschlägigen Normen zu erleichtern.

Die aktuellen Produktsicherheitsnormen (EN IEC 60335-2-40/89) und die horizontale Norm EN 378 legen Regeln für die KW-Kältemittelfüllmengen fest. Diese sind abhängig von dem Aufstellungsort der Anlage, ihrer Konstruktion und ihrer Zugänglichkeit für die Öffentlichkeit. In einigen Fällen kann gemäß der IEC EN 60335 eine KW_Kältemittelfüllung von bis zu 4,94 kg zulässig sein. Gemäß der EN 378 sind maximal 5 kg oder aber eine unbegrenzte Menge möglich. 2017 veröffentlichte TC 182 die überarbeitete EN 378, in der die Brennbarkeitsklasse A2L aufgeführt ist. Für Kälteanlagen mit Kältemitteln der Klasse A2L werden bestimmte Maximalmengen und das Risikomanagement für Innengeräte vorgeschrieben. Die nächste überarbeitete Version der IEC EN 60335-2-40 wird voraussichtlich 2018 veröffentlicht. In

Letzte Aktualisierung: Juli 2018

dieser werden A2L-Kältemittel als neue Klasse anerkannt und detaillierte Konstruktionsanforderungen für Anlagen mit A2L-Kältemitteln festgelegt.

Die kontinuierliche Normungstätigkeit auf IEC-Ebene (SC61C/WG4 und SC61D/WG16) soll aufgrund spezifischer zusätzlicher Sicherheitsmaßnahmen höhere Füllmengen brennbarer Kältemittel ermöglichen. Die Veröffentlichung neuer IEC-EN-Normen wird ab 2019 erwartet.

Es dürfen nur Anlagen verwendet werden, die für KW ausgelegt und zugelassen sind.

2 Wichtige Anwendungen – ASERCOM-Position

2.1 Kohlenwasserstoffe (KW) in Haushalts- und ähnlichen Geräten (Kühlschränke, Gefrierschränke, Flaschenkühler usw.):

- Extrem geringe Leckrate durch das hermetisch dichte System
- Werksmontage (Anpassungen für die KW-Technik)
- Kleine Kältemittelfüllmenge (< 150 g)

2.2 Kohlenwasserstoffe (KW) in gewerblichen Kälte-, Klima- und Wärmepumpenanlagen:

- Steckerfertige Kältemaschinen, werkseitig typgeprüft für KW (entwickelt, montiert und geprüft)
- Im Falle einer Störung/Leckage sollte diese Anlage vorzugsweise in einem für das Risiko geeigneten Raum gewartet/repariert oder zur Fertigungsstätte zurückgebracht werden, es sei denn, der Installateur ist zertifiziert und sicher im Umgang mit KW.
- Eindeutige und vollständige Sicherheitsvorschriften für Anlagen, die nicht unter die Produktsicherheitsnormen (EN IEC 60335-2-40/89) fallen, müssen erstellt und harmonisiert werden.
- Vom Hersteller freigegebene Komponenten sind bereits für den Einsatz mit KW verfügbar.

2.3 Kohlenwasserstoffe (KW) in Transportkälte- und Transportklimaanlagen:

- Ein A2L-Kältemittel wurde genehmigt und in PKW-Klimaanlagen eingesetzt. Derzeit gibt es keine Informationen über Pläne, auf KW umzusteigen.
- Das Fracht- und Passagiertransportsegment ist aufgrund europäischer Richtlinien und lokaler Vorschriften in ganz Europa ein komplexes Thema.
- Dies gilt insbesondere für Transportfahrzeuge, die mit Kälte- und/oder Klimaanlagen mit KW ausgestattet sind und Europa durchqueren, wobei die Anwendung der Vorschriften von Land zu Land unterschiedlich sein kann.
- Transportkälte- oder Transportklimaanlagen sind zusätzlichen Belastungen durch die Betriebsumgebung ausgesetzt – vor allem Vibrationen und mögliche Fahrzeugunfälle erhöhen die Anforderungen an die Sicherheit.
- Die Kältemittelmenge in Transportkälte- und Transportklimaanlagen liegt in den meisten Fällen über der zulässigen Menge für öffentlich zugängliche Orte.
- Wir benötigen daher weitere detaillierte Studien und Bewertungen, bevor wir in diesem Dokument näher auf das Transportsegment eingehen können.

Letzte Aktualisierung: Juli 2018

2.4 Kohlenwasserstoffe (KW) in großen gewerblichen und industriellen Anwendungen:

- Die Aufstellung der Anlagen im Freien wird bevorzugt.
- Alle Sicherheitsaspekte werden berücksichtigt und relevante Vorschriften sowie Normen werden angewendet.

3 Produkthaftung

Durch die EU-Produkthaftungsrichtlinie ist das Produkthaftungsrecht in Europa harmonisiert worden. Aufgrund eines gewissen Ermessensspielraums, den die Richtlinie den EU-Mitgliedstaaten im Zusammenhang mit ihrer Umsetzung einräumt, und aufgrund der Tatsache, dass diese Umsetzungsvorschriften in das in den einzelnen Ländern bestehende herkömmliche und sehr unterschiedliche Deliktsrecht eingebettet sind, gibt es jedoch selbst in den EU-Mitgliedstaaten kein einheitliches Produkthaftungsrecht. Deshalb ist es unvermeidlich, dass Produkthaftungsansprüche trotz EU-Bemühungen selbst innerhalb der EU unterschiedlich behandelt und entschieden werden, je nachdem, wo sie vorgetragen werden.

Es muss darauf hingewiesen werden, dass auch die Einhaltung der geltenden Vorschriften und Normen (z. B. ATEX-Richtlinie 2014/34/EU) den Anlagenhersteller nicht zwangsläufig von der Haftung entbindet.

Bei der Konstruktion solcher Anlagen müssen die Sicherheitsnormen (IEC EN 60335-2-24/40/89 und EN 378) berücksichtigt und angewendet werden.

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen müssen ebenfalls beachtet werden:

- Der Hersteller muss eine sorgfältige Risikobewertung für die Anlage einschließlich des Risikos durch die Entflammbarkeit des Kältemittels durchführen.
- Es müssen Komponenten verwendet werden, die für brennbare Kältemittel geeignet sind und die entsprechende Sicherheitsanforderungen erfüllen (einschließlich möglicher Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie).
- Es muss sorgfältig auf Verbesserungen bei der Konstruktion und Installation der Anlagen bezüglich der Leckrate sowie auf die Fertigungs- und Prüfeinrichtungen geachtet werden.
- Es muss eine Verifizierung/Zulassung durch einen Dritten für die Herstellung, Prüfung und Befüllung stattfinden, auch wenn diese auf Länderebene nicht zwingend vorgeschrieben ist.
- Der Schwerpunkt muss auf der Schulung für alle Phasen der Anlagenlebensdauer liegen, d. h. Herstellung, Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Entsorgung der Geräte – Sachkunde nach EN 13313.
- Für die Installation sowie Reparatur-/Wartungsarbeiten müssen Werkzeuge verwendet werden, die für KW geeignet sind.
- Der Betreiber bzw. Arbeitgeber muss eine sorgfältige Gefährdungsbeurteilung für den Einsatz der Anlage vor Ort, einschließlich aller Phasen der Anlagenlebensdauer (wie Betrieb, Wartung und Entsorgung) durchführen.

STATEMENT



Letzte Aktualisierung: Juli 2018

Die oben genannten Punkte sind eine Voraussetzung, um KW als sinnvolle Alternative in Betracht zu ziehen.

ASERCOM wird die wissenschaftlichen und technischen Entwicklungen, die für diese Zusammenfassung relevant sind, weiterhin beobachten. *ASERCOM* wird sich bemühen – ohne eine entsprechende Verpflichtung zu übernehmen –, Aktualisierungen vorzunehmen, wenn neue Aspekte berücksichtigt werden müssen. *ASERCOM* kann seine Position in Bezug auf die hierin enthaltenen Empfehlungen möglicherweise ändern.

Diese Empfehlungen richten sich an Fachleute, Hersteller und Installateure von industriellen, gewerblichen und Haushaltskälteanlagen. Dieser Entwurf stützt sich auf die aktuellen wissenschaftlichen und technischen Kenntnisse, die nach Meinung des *ASERCOM* zum Zeitpunkt des Entwurfs galten, jedoch übernehmen weder der *ASERCOM* noch seine Mitgliedsunternehmen die Verantwortung dafür und insbesondere keine Haftung für alle Maßnahmen – Handlungen oder Unterlassungen –, die auf der Grundlage dieser Empfehlungen ergriffen werden.
